

5) Выдвиньте шток арматуригиба наполовину или больше. Откройте заливное отверстие и долейте масло до края. Закройте пробкой 12. Верните шток в исходное положение.
При возврате штока в исходное положение, масло сожмет две резиновые груши, расположенные в масляном баке. А при выдвигании штока, давление в баке будет понижаться, груши будут расширяться, заполняя освободившееся пространство и исключая образование вакуума в баке. Поэтому забор масла из бака будет происходить свободно в любом пространственном положении инструмента.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1 Арматуригиб электрогидравлический ручной АЭГ-32- 1 шт.
2. Набор ключей – 1 шт.
3. Масленка - 1 шт.
3. Стальной ящик для переноски и хранения - 1 шт.
- 4.Паспорт - 1 шт.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.
Внешний вид и технические условия могут быть изменены без предварительного уведомления.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

ООО КБ «МАЛИЕН»

Адрес:
620018, Свердловская область, г.Екатеринбург, ул. Кузнецова, д.2Б, оф. 810.
Тел+7 (343) 310-21-23 (многоканальный), 8-800-333-03-69
E-mail: info@malien.ru
Сайт: www.malien.ru
Дата продажи _____

ООО КБ «МАЛИЕН»

ПАСПОРТ



Арматуригиб электрогидравлический ручной АЭГ-32 МАЛИЕН (4-32мм)

арт. 860303

г. Екатеринбург

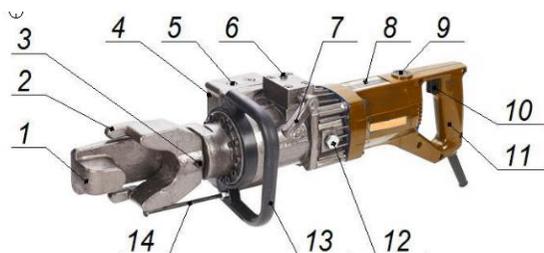
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Арматурогиб ручной гидравлический с электроприводом АЭГ-32 МАЛИЕН предназначен для изгиба металлической арматуры класса А-1 (горячекатаная гладкая) и арматуры класса А-2 (горячекатаная стержневая арматура периодического профиля без термической обработки (ГОСТ 5781-82), а также металлических болтов и других металлических прутков из низколегированной, термически необработанной стали диаметром 4-32 мм твердостью не более 30 единиц. Угол изгиба составляет от 0 до 90°.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	АЭГ-32
Напряжение сети, В	220
Максимальное давление, бар	630
Вес товара без упаковки, кг	24
Максимальное усилие, т	25
Скорость сгибания, сек	2-8
Мощность электродвигателя, кВт	1,6
Минимальный диаметр прутка арматуры, мм	4
Максимальный диаметр прутка арматуры, мм	32
Максимальный уголгиба (град.)	90
Гидравлическое масло	ВМГЗ
Температура эксплуатации, °С	-15...+40
Габаритные размеры, мм, не более	760x290x220
Масса, кг	32

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Неподвижный упор
2. Подвижная матрица
3. Винт для фиксации матрицы на штоке
4. Масляный бак
5. Сапун масляного бака (2шт.) для прохождения воздуха при изменении объема масла в баке в процессе работы
6. Стопорный винт рычага сброса давления
7. Рычаг сброса давления
8. Электродвигатель
9. Щетки электродвигателя
10. Кнопка запуска электродвигателя
11. Рукоятка
12. Пробка масляного бака
13. Силовая рукоятка

14. Винт индикаторный для определения углагиба

Арматурогиб состоит из электродвигателя 8 с рукояткой 11, трехплунжерного радиального насоса высокого давления, расположенного в основании масляного бака 4. На баке также установлен механизм для сброса давления и возврата штока. Для позиционирования арматурогипа имеется стальная рукоятка 13. На штоке установлена подвижная призма 2.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Арматурогиб является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные перчатки.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

- 5.1. Внимательно проверьте инструмент и электрический кабель на отсутствие повреждений.
 - 5.2. Подключите штепсельную вилку арматурогипа в розетку с заземлением или профессиональный удлинитель с заземлением.
 - 5.3. Проверьте работу арматурогипа на холостом ходу:
 - 5.3.1. Возьмите арматурогип одной рукой за рукоятку 13, а второй рукой за рукоятку 11.
 - 5.3.2. Нажмите кнопку 10. Двигатель запустился, шток с установленной на нем матрицей выдвигается. Подождите, пока матрица подойдет к упору 1. Отпустите кнопку 10. Двигатель остановится. На полное выдвижение штока требуется около 5 секунд. Если шток выдвигается очень медленно или матрица не доходит до упора 1 (на расстояние 20мм и более), то, скорее всего, это происходит из-за нехватки масла. Долейте масло через заливное отверстие закрытое пробкой 12 (см. пункт 6).
 - 5.3.3. Поверните рычаг сброса давления 7. Шток с матрицей вернется в исходное положение за счет возвратной пружины.
 - 5.4. Поместите арматуру между матрицей 2 и неподвижным упором 1. Нажмите на кнопку 10. Произведите гиб арматуры на требуемый угол. Отпустите кнопку 10. Поверните рычаг 7 для возврата штока в исходное положение.
 - 5.5. Если необходимо гнуть большое количество арматуры на один и тот же угол, можно отрегулировать положение винта 14 для визуального контроля повторяемости углагиба.
- !!! Когда температура гидравлического масла превышает 70 градусов Цельсия, производительность насоса снижается. Дайте инструменту остыть.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Смазывайте подвижные части машинным маслом, для уменьшения износа и во избежание возникновения коррозии.
 - 6.2. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.
 - 6.3. Рекомендуется менять масло один раз в месяц, при интенсивной эксплуатации.
 - 6.4. Замените щетки электродвигателя 9 в случае износа.
 - 6.5. Если шток выдвигается очень медленно, выдвигается рывками, или матрица не доходит до упора 1, долейте масло в бак. Запрещается открывать пробку заливного отверстия 12, если масляный бак горячий. Масло может брызнуть из под пробки.
- Доливка масла:**
- 1) положите инструмент на ровную устойчивую поверхность так, чтобы пробка 12 была направлена вверх. Осторожно откройте пробку.
 - 2) Долейте масло до края заливного отверстия при помощи масленки.
 - 3) Закройте заливное отверстие пробкой или пальцем, чтобы избежать разбрызгивания масла. Запустите двигатель нажатием кнопки 10. Держите кнопку нажатой, пока шток не остановится или существенно замедлится. Отпустите кнопку 10, поверните рычаг 7 для возврата штока. Когда шток вернется в исходное положение, откройте заливное отверстие и снова долейте масло до края.
 - 4) Повторяйте пункт 3 до тех пор, пока, при возврате штока в исходное состояние, масло не будет доходить до края заливного отверстия.