



Пресс гидравлический для резки электротехнических шин

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ШРА-150V NEO (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс гидравлический автономный **ШПА-150V NEO (КВТ)** предназначен для резки медных и алюминиевых электротехнических шин, а также шин из конструкционной стали.

Комплект поставки

Пресс гидравлический. 1 шт.
Ремкомплект (уплотнительные кольца) . . . 1 шт.
Упаковка (деревянный ящик) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Максимальное усилие, т	20
Максимальная толщина шины · медь/алюминий, мм: · сталь, мм:	10/12 6
Возврат штока	пружинный
Максимальное рабочее давление	70 МПа
Рабочая жидкость	масло всепогодное гидравлическое ВМГЗ
Индекс вязкости гидравлического масла	не менее 105
Диапазон рабочих температур	-15...+50 °С
Габариты инструмента, мм	260×180×580
Габариты упаковки, мм	625×300×215
Вес инструмента* /комплекта, кг	30,7/34,5
Совместимость с гидравлическими помпами КВТ	Объем рабочей жидкости не менее 0,6 л

* Вес инструмента указан с рукояткой.

Устройство и принцип работы

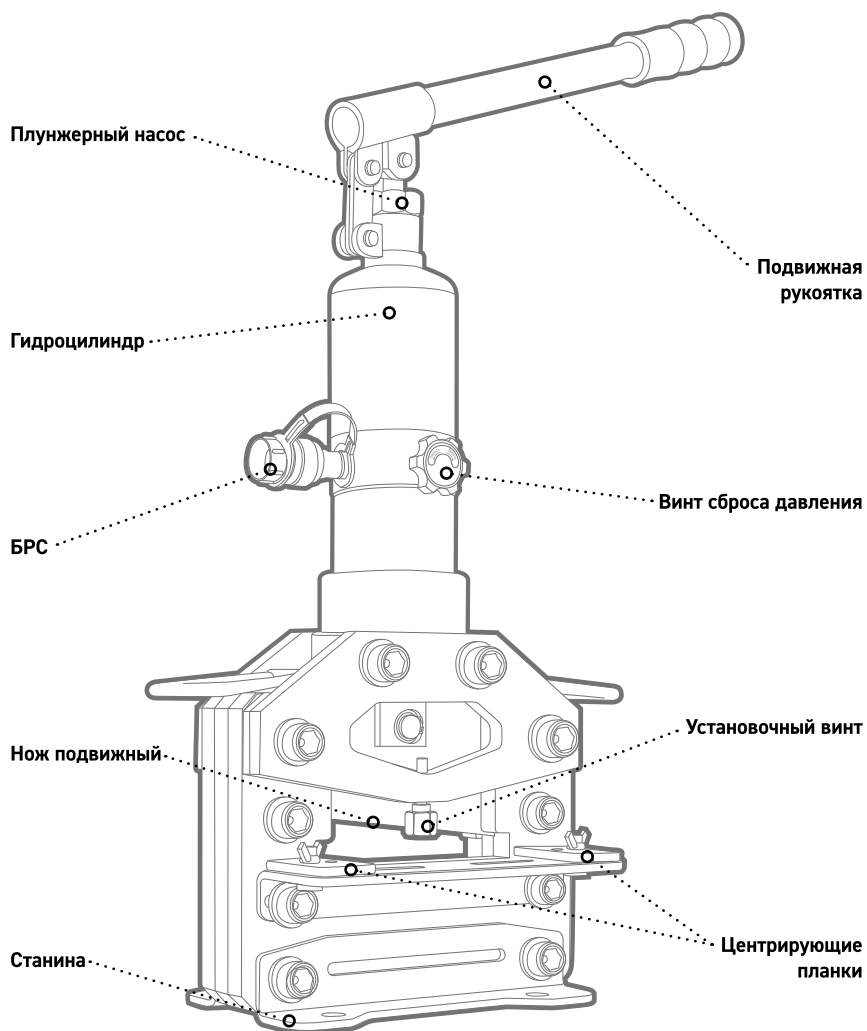
Пресс гидравлический автономный **ШПА-150V NEO (КВТ)** состоит из станины и гидравлического цилиндра. Станина имеет отверстия для стационарного крепления прессы. В гидравлическом цилиндре объединены гидравлический насос и непосредственно исполнительное устройство — гидроцилиндр с поршнем.

В верхней части гидроцилиндра имеется подвижная рукоятка, которая приводит в действие плунжерный одноступенчатый насос высокого давления. При работе подвижной рукояткой плунжер нагнетает гидравлическое масло из резиновой емкости в гидравлический цилиндр. Поршень под давлением рабочей жидкости перемещает подвижный нож, который воздействует на электротехническую шину, расположенную на двух неподвижных ножах. Шина фиксируется центрирующими планками в горизонтальной плоскости и установочным винтом в вертикальной плоскости.

Возвратная пружина после сброса давления перемещает поршень с подвижным ножом в исходное положение. После резки шины образуется высечка порядка 9 мм.

Пресс гидравлический позволяет работать и от выносного гидравлического насоса — гидравлической помпы, для чего в средней части гидроцилиндра имеется быстроразъемное соединение (БРС) для подключения рукава высокого давления (РВД) гидравлической помпы.

Устройство и принцип работы



При подключении
выносного насоса —
ЗАКРЫТЬ ВЕНТИЛЬ!

При подключении выносного насоса убедитесь,
что вентиль сброса давления закрыт!

ВНИМАНИЕ!

Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или даже смерти.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

Меры безопасности

Пресс гидравлический автономный **ШРА-150V NEO (КВТ)** является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



Знакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).

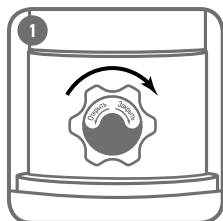
! ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

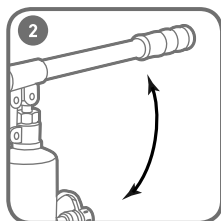
Порядок работы (в автономном режиме)



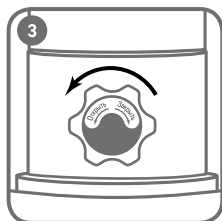
При работе в автономном режиме убедитесь, что к инструменту не подключен внешний гидравлический насос. Работа в автономном режиме при подключенном внешнем гидравлическом насосе может привести к некорректной работе гидравлической схемы инструмента и привести к преждевременному выходу из строя.



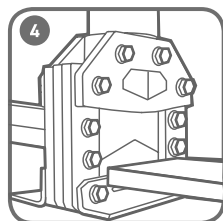
1 Установите шину в рабочую зону инструмента. Поверните винт сброса давления до упора в положение «Закрыто».



2 Работая подвижной рукояткой разрежьте шину.

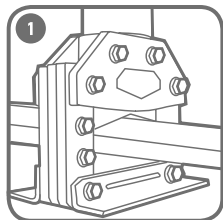


3 Сбросьте давление в системе, повернув винт сброса давления в положение «Открыто».

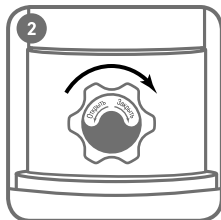


4 Извлеките отрезанную шину из рабочей зоны инструмента.

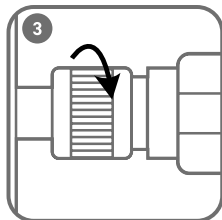
Порядок работы (от выносного насоса)



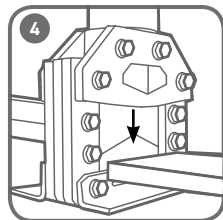
1 Установите шину в рабочей зоне инструмента.



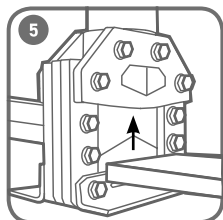
2 Поверните винт сброса давления на инструменте в положение «Закрыто».



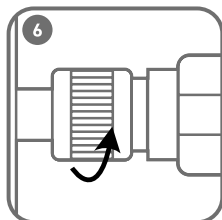
3 Подключите рукав внешнего насоса к инструменту. Плотнo затяните гайку быстроразъемного соединения (от руки).



4 Создайте давление в системе и разрежьте шину.



5 Сбросьте давление в системе с помощью внешней помпы. Винт сброса на инструменте должен оставаться закрытым!



6 Откройте гайку быстроразъемного соединения и отсоедините рукав высокого давления.



В случае необходимости, разблокировать пресс можно на любом этапе резки. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.



ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения вытекания рабочей жидкости из резервуара, транспортировка и хранение пресса должны осуществляться с закрытой гайкой заливного отверстия.

Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

Возможные неисправности и способы их устранения

Причина	Решение
Отсутствует необходимое давление	
Недостаточно гидравлического масла в помпе	Долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе
Загрязнение гидравлической системы помпы	Замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе
Шток не возвращается в исходное положение	
БРС РВД недостаточно хорошо присоединен к прессу	Сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС
Сломана возвратная пружина в результате естественного износа	Обратите в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание
Течь масла	
Износ уплотнений	Замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт www.kvt.su , либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ



ВНИМАНИЕ!

По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным (согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Сведения о приемке

Пресс гидравлический автономный
ШРА-150V NEO (КВТ)

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12