



Пресс гидравлический аккумуляторный

Профессиональная серия

Паспорт модели:

ПГРА-300 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс гидравлический аккумуляторный **ПГРА-300 (КВТ)** предназначен для опрессовывания неизолированных медных, алюминиевых и алюмомедных наконечников и гильз на провод и кабель с медными и алюминиевыми жилами.

Комплект поставки

Пресс аккумуляторный 1 шт.
Сменные матрицы (комплект). 11 шт.
Аккумулятор Li-ion 18В 2 шт.
Зарядное устройство 1 шт.
Плечевой ремень. 1 шт.
Пластиковый кейс 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Номенклатура сменных матриц, мм ²	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
Профиль обжима	гексагональный
Диапазон опресс. медных наконечников, мм ²	16-300
Диапазон опресс. алюминиевых наконечников, мм ²	25-240
Автоматический возврат штока после завершения операции	+
Автоматический сброс давления	+
Максимальное усилие, т	12
Материал рабочей головы	Алюминиевый сплав
Поворот рабочей головы	180°
Рабочая жидкость	масло гидравлическое всесезонное ВМГЗ
Минимальный индекс вязкости	105
Диапазон рабочих температур	-15°С...+50°С
Габаритные размеры (длина), мм	360
Вес инструмента/комплекта, кг	5,6/11,8
Габариты кейса, мм	600x400x130

Устройство и принцип работы

Пресс аккумуляторный ПГРА-300 (КВТ) состоит из алюминиевой рабочей головы и корпуса, внутри которого расположен гидроцилиндр, плунжерный насос, приводимый в действие электродвигателем. Электродвигатель работает от аккумулятора, который расположен и зафиксирован в нижней части корпуса.

Вращающаяся П-образная рабочая голова располагается в верхней части корпуса, а матрицы - в пазах рабочей головы.

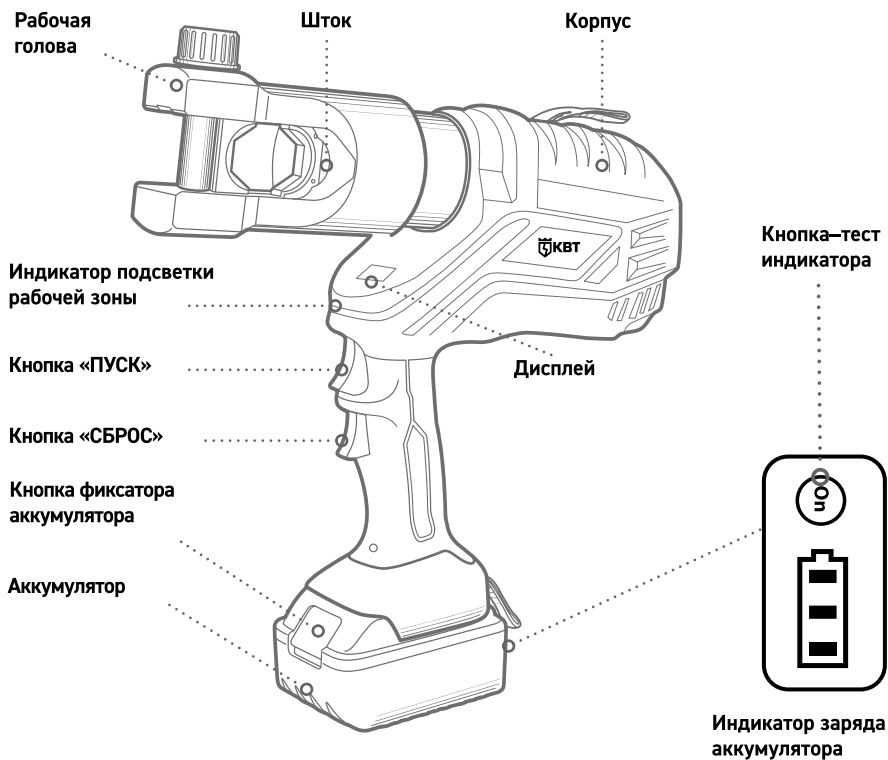
Электродвигатель приводит в действие насос после нажатия и удержания кнопки «ПУСК», расположенной на корпусе, рабочая жидкость

подается в гидроцилиндр. Под давлением рабочей жидкости поршень пресса перемещается, создавая усилие в зоне опрессовки до тех пор, пока кнопка «ПУСК» не будет отпущена

После завершения опрессовки происходит автоматический сброс давления и отвод поршня в исходное положение.

Для возврата штока на промежуточном этапе опрессовки в исходное положение на корпусе расположена кнопка «СБРОС». После нажатия кнопки открывается клапан сброса, поршень под действием возвратной пружины выдавливает рабочую жидкость обратно в резервуар.

Устройство, принцип и порядок работы



Меры безопасности

- Пресс аккумуляторный ПГРА-300 (КВТ) является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом



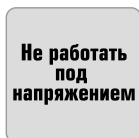
Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работайте без матриц!
Создание давления без установленных в пресс матриц, приведет к поломке пресса!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Не допускайте перегрузки инструмента;
- Запрещено поворачивать рабочую голову, если создано хотя бы незначительное давление в прессе;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона;
- Не допускайте перегрева инструмента. Делайте перерывы при работе с инструментом;
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;



Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента.

ПРИ ПОЛЬЗОВАНИИ ЗАРЯДНЫМ УСТРОЙСТВОМ:

- следить за продолжительностью зарядки, не допускать перезарядки аккумулятора;
- не оставлять зарядное устройство без надзора в процессе зарядки аккумулятора;
- обеспечить свободную циркуляцию воздуха вокруг зарядного устройства с целью предотвращения его перегрева;
- отключить зарядное устройство от сети питания по окончании зарядки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- при снижении скорости работы и увеличении рабочего цикла;
- при низкой зарядке аккумулятора - одно деление индикатора (15-20%);
- при нечеткой работе;
- наличии механических повреждений на его поверхности или поверхности аккумулятора;
- при появлении дыма или запаха горячей изоляции;
- при возникновении повышенного шума, стука и вибрации;
- при разгерметизации корпуса аккумулятора, и вытекании из него электролитической массы;

ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Меры безопасности при работе с аккумулятором

- Заряжайте аккумулятор только при помощи зарядных устройств, рекомендованных изготовителем. При использовании зарядного устройства для зарядки несоответствующих ему типов аккумулятора возможна опасность возгорания.
- Не вскрывайте аккумулятор;
- Немедленно прекратите работу при низком заряде аккумулятора - одно деление индикатора (15-20%). Разрядка аккумулятора до недопустимо низкого уровня может привести к поломке инструмента и как следствие к его взрыву, травмам и ожогам оператора. Характерной чертой низкого заряда является потеря скорости опрессовки и увеличение времени рабочего цикла.
- При разрядке аккумулятора работа инструмента прекратится, при этом 4 раза прозвучит характерный сигнал и 4 раза сработает световая индикация состояния аккумулятора.
- Не замыкайте контакты аккумулятора между собой:
 - не прикасайтесь к контактам любыми токопроводящими предметами;
 - не храните аккумулятор с другими металлическими предметами;
 - не допускайте попадания на аккумулятор капель воды или дождя;
- Замыкание контактов аккумулятора между собой может привести к возникновению большого тока, перегреву, возможным ожогам и выхода из строя аккумулятора
- Не подвергайте аккумулятор воздействию пламени, интенсивного теплового или светового излучения (например, солнечных лучей);
- Не храните и не используйте инструмент и аккумулятор в местах, в которых температура может достичь или превысить 40°C (например, наружные навесы или строения из металла в летнее время);
- Не роняйте и не ударяйте аккумулятор. При неверном обращении с аккумулятором из него может вытечь электролит. Избегайте контакта с ним. При случайном контакте смойте водой. При попадании электролита в глаза немедленно обратитесь за помощью к врачу. Вытекший из аккумулятора электролит может привести к раздражению кожи или ожогам.
- Поврежденные аккумуляторы (например, аккумуляторы с трещинами, сломанными частями, погнутыми, вдавленными и/или вытянутыми контактами) заряжать и использовать повторно запрещается.



ВНИМАНИЕ!

Не разряжайте аккумулятор до полной остановки инструмента. Своевременно, безотлагательно заряжайте разряженный аккумулятор для последующей замены работающего.



После вывода из эксплуатации аккумуляторная батарея должна быть упакована на утилизацию в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с федеральным, либо региональным законом России и стран – участников Таможенного союза.



ВНИМАНИЕ!

Используйте только оригинальные аккумуляторные батареи и зарядные устройства КВТ. Использование аккумуляторных батарей и зарядных устройств, не произведенных КВТ или батарей, которые были подвергнуты модификациям, может привести к взрыву аккумулятора, пожару, травмам и повреждению имущества. Это также автоматически аннулирует гарантию на инструмент КВТ.

Требования при работе с аккумулятором



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы внимательно изучите данные требования.

1. Первоначальная зарядка нового аккумулятора.

Извлеченный из упаковки аккумулятор заряжен не полностью. Перед началом эксплуатации аккумулятора и зарядного устройства, прочтите меры безопасности. Затем приступайте к установленной процедуре зарядки.

Перед первым вводом в эксплуатацию полностью зарядите аккумулятор.

2. Повторная зарядка аккумулятора.

- Перед тем как вставить аккумулятор в зарядное устройство убедитесь, что его внешние поверхности чистые и сухие. Соблюдайте правила зарядки аккумулятора согласно данному паспорту;
- Ход зарядки аккумулятора отображается с помощью светодиодов на зарядном устройстве;
- Никогда не подзаряжайте полностью заряженный аккумулятор. Перезарядка сокращает срок службы аккумулятора;
- Заряжайте аккумулятор при комнатной температуре;
- Если во время работы аккумулятор нагрелся, дайте ему остыть и только после этого произведите его зарядку.

3. Установка аккумулятора.

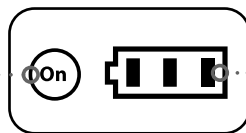
Перед установкой аккумулятора убедитесь, что инструмент выключен. Установка аккумулятора во включенный электроинструмент может привести к несчастным случаям.

4. Прекратите работу с инструментом и зарядите аккумулятор, если вы заметили снижение мощности инструмента.
5. Если инструмент не будет использоваться длительное время (более шести месяцев) произведите полную зарядку аккумулятора.

Индикация оставшегося заряда аккумулятора

На аккумуляторной батарее установлен индикатор заряда и кнопка для проверки заряда аккумулятора. Нажмите кнопку проверки на аккумуляторе для проверки заряда. Индикаторы загорятся на несколько секунд.

Кнопка–тест
индикатора



Индикатор
заряда
аккумулятора

Индикаторы	Уровень заряда
	более 75 % аккумулятор заряжен
	50 % контролируйте степень заряда
	20-30 % прекратите работу, зарядите аккумулятор
	аккумулятор полностью разряжен

ПРИМЕЧАНИЕ:

В зависимости от условий эксплуатации и температуры окружающей среды индикация может незначительно отличаться от фактического значения.

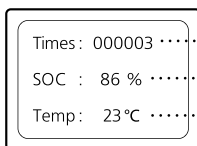


ВНИМАНИЕ!

Не допускайте полного разряда аккумулятора. Это может привести к сокращению срока службы и выходу его из строя. Обязательно прекратите работу с инструментом и зарядите аккумулятор, если вы заметили снижение мощности инструмента.

Индикация на дисплее инструмента

В нижней части корпуса инструмента установлен дисплей для контроля над основными показателями инструмента. Во время проведения рабочего цикла на дисплее отображается надпись «Working». Индикация на дисплее отключается при простое инструмента более 3 минут.



Количество рабочих циклов
Процент заряда аккумулятора
Температура инструмента

ПРИМЕЧАНИЕ:

Внимательно контролируйте процент заряда аккумулятора. При разряде аккумулятора до 30 % прозвучит периодический характерный сигнал и сработает световая индикация, работа инструмента прекратится. На дисплее инструмента будет мигать надпись «LOW SOC PROT». Необходимо заменить аккумулятор, либо зарядить имеющийся.

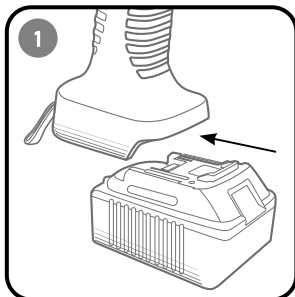


ВНИМАНИЕ!

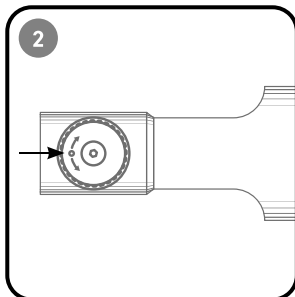
Во время работы инструментом и при достижении температуры 60 °C рекомендуется остановить работу и дать инструменту остыть.

Порядок работы

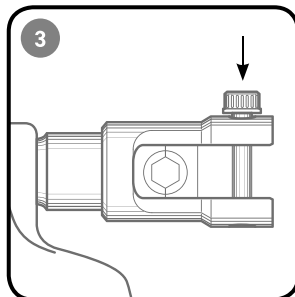
- Выберите матрицы согласно рекомендации в разделе «Выбор матриц для алюминиевых наконечников и гильз ГОСТ» либо «Выбор матриц для медных наконечников и гильз ГОСТ»



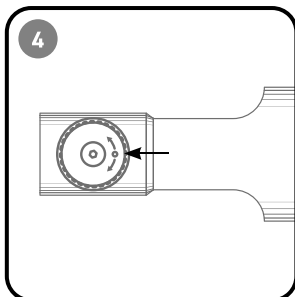
Установите аккумулятор до щелчка, при этом прозвучит короткий звуковой сигнал и сработает световая индикация.



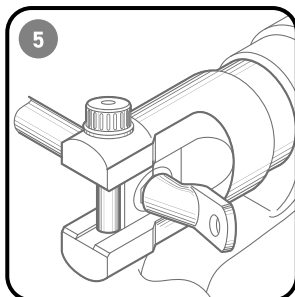
Поверните упорный штифт так, чтобы метка располагалась согласно рисунку. При этом рабочая зона откроется.



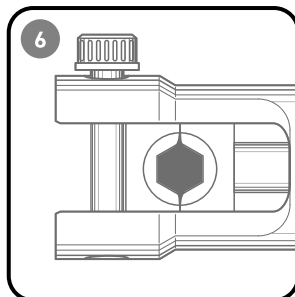
Установите матрицы в направляющие пазы, задвиньте упорный штифт и поверните согласно п. 4 порядка работы.



Поверните упорный штифт так, чтобы метка располагалась согласно рисунку.



Установите наконечник между матрицами, нажмите и удерживайте кнопку «ПУСК» до срабатывания механизма автоматического сброса давления.

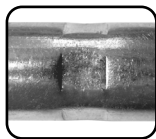


В случае образования незначительного облоя, удалите его с помощью надфиля.

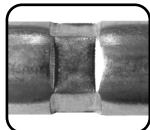
Выбор матриц для **алюминиевых** наконечников и гильз ГОСТ 9581-80, ГОСТ 23469.2-79

Типоразмер	Сечение, мм ² (класс жилы)	Матрицы	Количество опрессовок	
			Наконечники	Гильзы
10-8-4,5	10 (1,2)	«16»	1	2
16-(6,8)-5,4	16 (1,2)	«25»	2	4
25-8-7	16 (3); 25 (1,2)	«35»	2	4
35-10-8	25 (3); 35 (1,2)	«50»	2	4
50-10-9	35 (3); 50 (1)	«70»	2	4
70-10-11	50 (2); 70 (1, 2)	«95»	3	6
70-10-12	50 (3); 95 (1)			
95-12-13	70 (3); 95 (2)	«95»	3	6
120-(12,16)-14	120 (1)	«120»	3	6
150-(12,16)-16	95 (3); 120 (2); 185 (1)	«150»	3	6
150-(12,16)-17	120 (4); 150 (1, 2)			
185-(16,20)-18	185 (2)	«185»	3	6
185-(16,20)-19	150 (3)			
240-20-20	240 (1)	«240»	3	6
240-20-22	240 (2)			
300-20-24	300 (1,2)	«300»	3	6

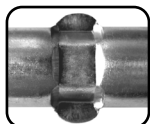
Требования к опрессовке



Недожим.
Опрессовка выполнена матрицами большего размера. Недостаточная степень опрессовки.



Оптимальная опрессовка.
Надежное контактное соединение. При образовании облая его необходимо удалить.



Чрезмерный обжим.
Опрессовка выполнена матрицами меньшего размера. Чрезмерное сдавливание. Возможно разрушение.

- Опрессованное контактное соединение должно удовлетворять требованиям **ГОСТ 10434-82**.
- Для формирования надежного контактного соединения правильно подбирайте матрицы для опрессовки, руководствуясь таблицами на стр. 6 и 7.
- Соблюдайте порядок и количество опрессовок, недопуская недостаточной и чрезмерной степени обжима.

Выбор матриц для медных наконечников и гильз ГОСТ 7386-80, ГОСТ 23469.3-79

Типоразмер	Сечение, мм ² (класс жилы)	Матрицы	Количество опрессовок	
			Наконечники	Гильзы
10-(5, 6, 8)-5	10 (2,3,4); 16(1)	«10»	1	2
16-(6,8)-6	10 (5,6); 16 (2,3); 25 (1)	«16»	1	2
25-(6,8)-7	16 (4,5,6); 25 (2); 35 (1)	«25»	1	2
25-(6,8,10)-8	25 (3,4,5,6); 35 (2)			
35-(8,10,12)-9	35 (3,4); 50 (1)	«35»	1	2
35-(8,10,12)-10	35 (5,6); 50 (2)			
50-(8,10,12)-11	50 (3,4); 70 (1,2)	«50»	2	4
50-(8,10,12)-12	50 (5,6)			
70-(10,12)-13	70 (3,4,6); 95 (1)	«70»	2	4
95-(10,12)-15	70 (5); 95 (2,3,4,6); 120 (1,2)	«95»	2	4
95-12-16	95 (5); 150 (1,2)			
120-(12,16)-17	120 (3,4,5)	«120»	2	4
120-16-18	120 (6); 185 (1,2)			
150-(12,16)-19	150 (3,6); 185 (3)	«150»	2	4
150-16-20	150 (4,5); 240 (1)			
185-(12,16,20)-21	185 (4,6); 240 (1,2)	«185»	2	4
185-(16,20)-23	185 (5); 300 (1,2)			
240-(16,20)-24	240 (3,4,5,6)	«300»	2	4

Классы гибкости



1 класс
Провод марки ПВ-1
(моножила)



2 класс
Провод марки ПВ-2



3 класс
Провод марки ПВ-3

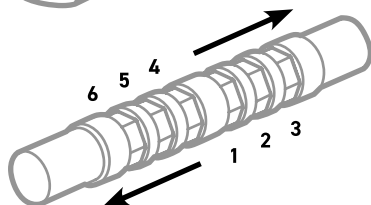
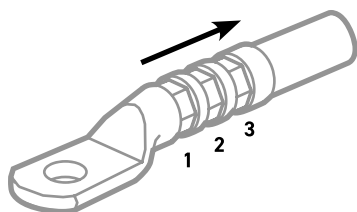


4 класс
Провод марки ПУГВ



5 класс
Провод марки ПВС

Порядок опрессовки

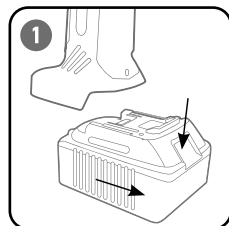


Обслуживание инструмента

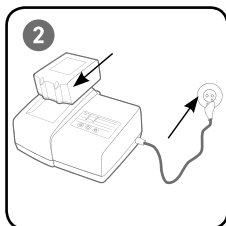
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

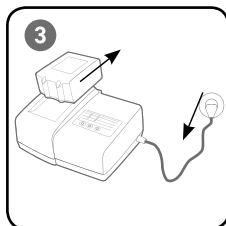
ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА



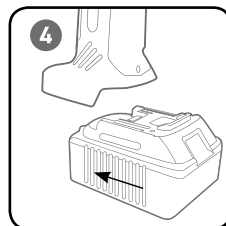
Для снятия аккумулятора, нажмите на фиксатор и извлеките его из корпуса инструмента.



Убедитесь, что температура окружающего воздуха в помещении 10-40 °С. Вставьте аккумулятор в зарядное устройство, а штекер в розетку 230 В/50 Гц.



Время полной зарядки составляет не более 2-х часов.



Вставьте аккумулятор обратно в корпус инструмента до щелчка.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Ниже приведены основные символы, используемые для аккумуляторного инструмента. Перед использованием ознакомьтесь с их значением.

		Зарядное устройство готово к использованию Ready to charge
		Зарядка приостановлена (Режим кондиционирования) Delay charge (Battery cooling)
		Зарядка (менее 80 %) Charging
		Зарядка (80 % и выше) Nearly charging
		Зарядка завершена Charging Complete
		Неисправная аккумуляторная батарея Defective battery
		Приведение к норме Conditioning
		Сбой охлаждения Cooling abnormality

Каждый цветовой индикатор имеет состояние:



Мигающий свет



Устойчивый свет



Выключен

Обслуживание инструмента

На лицевой стороне зарядного устройства расположен пылезащитный USB порт для зарядки смартфонов, планшетов и других USB-устройств. Выходное напряжение: 5 В постоянного тока, выходной ток: 2,1 А.

Зарядное устройство оборудовано вентилятором охлаждения для нагретых аккумуляторов, чтобы аккумулятор мог восстановить свои эксплуатационные характеристики. Зарядка начинается после того, как температура аккумулятора достигнет приемлемого уровня.

Индикатор будет мигать желтым, предупреждая вас о следующем:

- Неисправность вентилятора охлаждения;
- Незавершенное охлаждение аккумулятора, например, из-за наличия пыли.

Аккумулятор может быть заряжен, несмотря на желтый предупреждающий сигнал. Однако, время зарядки будет больше, чем обычно. Проверьте звук вентилятора охлаждения и вентиляционные отверстия на зарядном устройстве, которые могут быть иногда забиты пылью.

Всегда содержите в чистоте вентиляционные отверстия охлаждения зарядного устройства и аккумулятора.

Если желтый предупреждающий сигнал загорается часто, следует обратиться в Сервисный Центр КВТ для ремонта или обслуживания.



При работе в холодное время года ёмкость аккумулятора снижается и время работы может также снижаться.



Перед началом использования зарядного устройства убедитесь, что параметры сети электропитания соответствуют указанным на этикетке.



Использование способов зарядки, не предусмотренные настоящим паспортом, может стать причиной поломки аккумулятора и травмы пользователя.



Аккумулятор может использоваться многократно до окончания срока службы. Заряжайте аккумулятор вовремя, чтобы сохранить его срок службы. Если аккумулятор не использовался в течение длительного времени, он автоматически будет разряженным. Убедитесь, что зарядка производится своевременно.



По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

МЕЛОДИЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ОКОНЧАНИЯ ЗАРЯДКИ

1. Установка аккумулятора в зарядное устройство сопровождается последним установленным коротким мелодичным звуком завершения зарядки.
2. Кратковременное извлечение и повторная установка аккумулятора в течение пяти секунд приводит к изменению мелодии.
3. При последующей кратковременной установке аккумулятора в зарядное устройство происходит изменение мелодии.
4. Когда требуемая мелодия будет выбрана, оставьте аккумулятор в зарядном устройстве для начала зарядки.
5. По окончании зарядки будет воспроизводиться мелодия, выбранная при установке аккумулятора.
6. Выбранная мелодия будет сохраняться в памяти даже при отключении зарядного устройства от сети.

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении.
- Оптимальным местом для хранения аккумуляторов является прохладное и сухое место, вдали от прямых солнечных лучей и источников избыточного тепла и холода. Для сохранения срока службы, храните неиспользуемые аккумуляторы при комнатной температуре.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Литий-ионные аккумуляторы должны храниться полностью заряженными.

- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удалите ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производителе в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.
- При пересылке аккумуляторных батарей (автомобильным, железнодорожным, воздушным или морским транспортом) соблюдайте действующие национальные и международные правила транспортировки.

Возможные неисправности и способы их устранения

1 ШТОК ДВИЖЕТСЯ МЕДЛЕННО РЫВКАМИ

«Причина» - воздух в гидравлической системе;

«Решение» - стравите воздух из системы. Для этого установите пресс вертикально и нажмите одновременно кнопки «ПУСК» и «СБРОС» приблизительно на 10 сек.

2 ПРИ ОПРЕССОВКЕ НЕ ХВАТАЕТ УСИЛИЯ

«Причина» - недостаточно заряжен аккумулятор;

«Решение» - зарядите аккумулятор, соблюдая меры безопасности при пользовании зарядным устройством.

3 ИНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- Инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции;
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели;
- Подшипники скольжения, качения;
- Лазерные маркеры;
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых;
- Метизные крепления;
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением;
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение

Правила гарантийного обслуживания

максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).

- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.)
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независимым от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Юхуань Модерн Тулз Ко. ЛТД
Бинганг Индастриал Ареа,
Шамень Юхуань,
Жечианг 317607 Китай

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
Телефон:
(48-42)595-260
+7-903-636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.



Сведения о приемке

Пресс гидравлический аккумуляторный
ПГРА-300 (КВТ)

Отметка о продаже